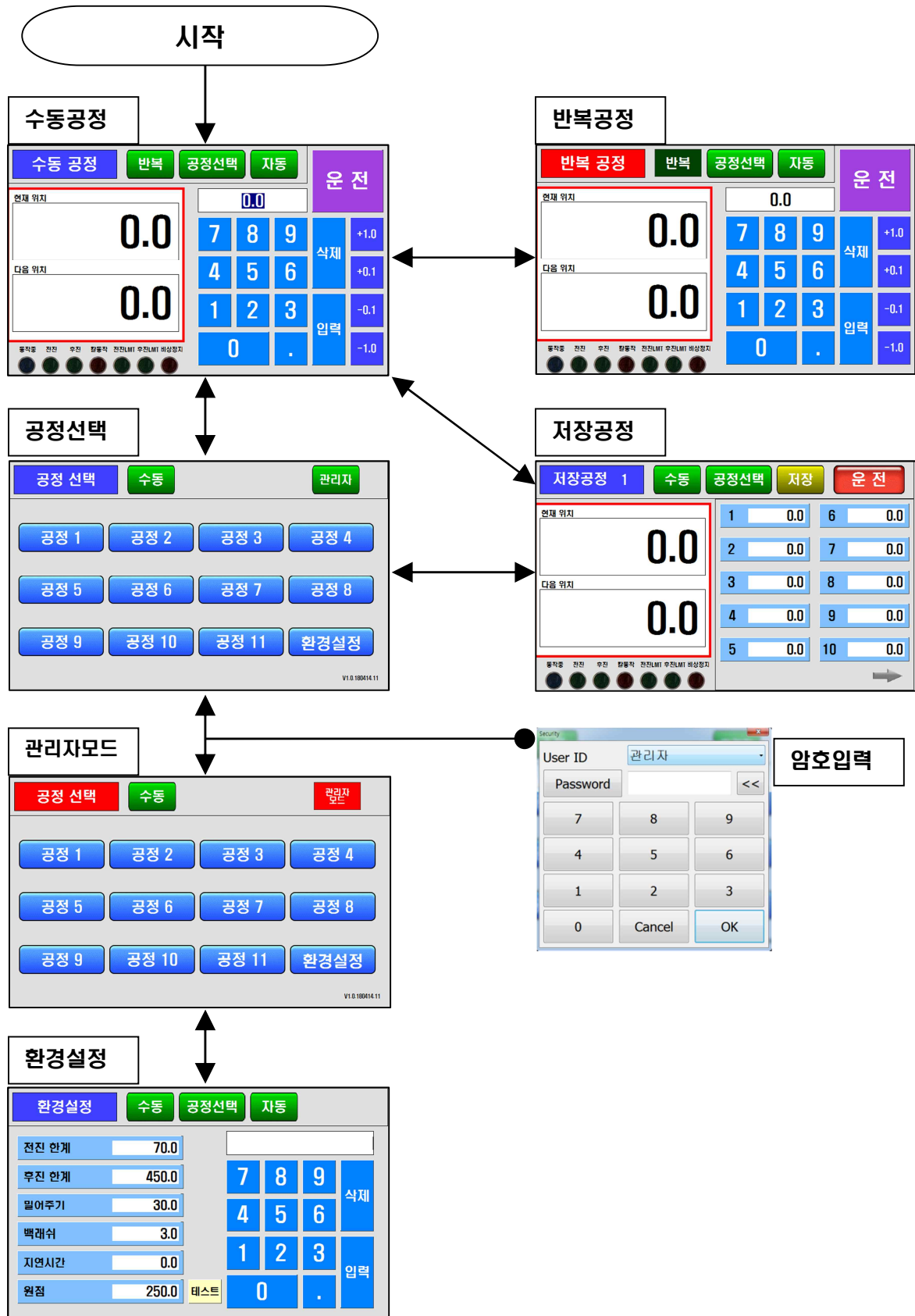


# [ 컴퓨터 재단기 사용설명서 ]

- 차례 -

◆ 화면 구성 .....	2
☞ 흐름도 포함	
1. 수동운전 .....	3
☞ 반복 기능 사용 가능, 입력하는 값으로만 동작	
2. 자동운전 .....	5
☞ 순차적인 자동 실행 가능, 저장되어 있는 값으로 동작	
3. 공정선택 화면 활용 .....	6
☞ 9개의 모드 중에서 하나의 모드 선택 가능	
4. 파라미터 수정 .....	7
☞ 선택한 모드에 대한 12개의 Step 설정값 변경 가능	

버전 : V1.0.180427



[그림1] 흐름도

## 1. 수동운전



### 1) 전후진 버튼 이송

전후진 버튼을 누르면 백게이지가 이송되고 버튼을 놓으면 정지한다.  
현재 위치 수치가 변한다.

### 2) 키패드 이송

백게이지를 200의 위치에 보내고 싶다면 키패드의 버튼을 이용한다.  
'2' → '0' → '0' → '입력' 버튼을 터치하면 '200.0' 수치가 '다음 위치'에 표시된다.  
'운전' 버튼을 터치하면  
백게이지가 200.0의 위치로 이동하고  
현재 위치 수치가 200.0 으로 바뀐다.

### 3) 미세조정

현재 위치에서 1.2mm 전진하고자 한다면  
'-1.0' → '-0.1' → '-0.1' → '운전' 순서로 버튼을 누르면 1.2mm 전진한다.

4) 반복운전





연속해서 일정한 수치로 계속해서 절단할 때 '반복' 버튼을 터치하면 반복공정 화면으로 바뀐다.



50.5mm의 폭으로 계속해서 절단하려고 하면

- ① 수동화면에서 수동운전으로 시작위치를 결정한다.
- ② '반복' 버튼을 터치하면 반복공정 화면이 나타난다.
- ③ 절단 사이즈 입력  
'5' → '0' → '.' → '5' → '입력'
- ④ 입력 버튼이 터치되면 백게이지가 현재위치에서 50.0mm 전진한다.
- ⑤ 1회 절단 할 때마다 백게이지가 50.5mm 전진하고 현재 위치가 50.5mm 씩 감소한다.
- ⑥ 다음 위치가 전진 한계에 도달하면 반복공정이 해제된다.  
전진 한계에 도달하지 않아도 '반복' 버튼을 다시 터치하면 해제된다.  
반복공정이 해제되면 수동공정 화면으로 돌아간다.

## 2. 자동운전

- '자동' 버튼을 터치하면 최근의 작업 공정 내용이 저장공정 번호와 함께 화면에 나타난다.  
'운전' 버튼을 터치하면 백게이지가 현재 선택된 스텝으로 이동한다.
- 저장된 공정을 불러 오려면 '공정선택' 버튼을 터치하고 공정선택 화면에서 저장된 공정 번호를 터치하면 작업화면으로 나타난다.  
운전 버튼을 터치하면 백게이지가 현재 선택된 스텝으로 이동한다.
- 새로운 공정을 입력하려면 다음 순서로 각 스텝번호에 순서대로 입력한다.
  - ① 스텝 치수 입력  
1 스텝 터치하면 입력 화면이 나온다. 수치 입력 후 'Enter' 버튼을 터치하면 1 스텝이 입력되고 다시 자동화면으로 돌아온다. 다시 2 스텝을 터치하고 수치 입력 후 'Enter' 버튼을 터치하여 2 스텝을 입력한다. 30 개의 스텝까지 진행할 수 있다.  
마지막 스텝은 0 을 입력한다.
  - ② 입력이 끝나면 '운전' 버튼을 터치한다.  
백게이지가 현재 선택된 스텝의 위치로 이동한다.  
칼의 1 회 동작이 끝나면 다음 스텝으로 이동한다.  
다음 스텝의 값이 0 이면 처음으로 돌아간다.
  - ③ 공정 전체를 저장해 두려면 '저장' 버튼을 누른다.
- 스텝 이동 : ,  버튼을 이용하여 다음 스텝이나 이전 스텝으로 이동할 수 있다.
- 페이지 이동 : ,  버튼을 이용하여 이전 페이지나 다음 페이지로 이동할 수 있다

### 3. 공정선택 화면 활용



'공정선택' 버튼을 터치하면 공정선택 화면이 나타난다.

- 저장공정 활용

11 개의 공정을 저장할 수 있고 필요한 공정번호를 터치하면 선택된 공정이 자동화면으로 나타난다.

#### 4. 파라미터 수정

- 공정선택 화면에서 상단의 '관리자' 버튼을 터치하면 키 입력 창이 나타난다. 비밀번호를 입력하고 OK 버튼을 터치한다.
- 환경설정 버튼을 터치하면 저장된 파라미터의 내용이 나타난다.

##### a) 원점을 수정할 경우

예를 들어 실제 치수가 202.5mm 이고, 화면의 표시가 200.0 인 경우 화면 치수에 2.5mm 를 더해주면 된다.

현재의 원점이 250 으로 설정되어 있는 경우

- ① 원점 버튼을 터치한다.
- ② 252.5 를 입력하고 '입력' 버튼을 터치한다. 원점의 표시값이 252.5 로 변경된다.
- ③ '테스트' 버튼을 터치한다.

백게이지가 후진 후 전진하여 원점을 인식하고 정지하여 원점을 재설정한다.

- ④ '테스트' 버튼은 원점 수정시에만 사용한다.

##### b) 전진 한계를 40 으로 수정할 경우

- ① '전진 한계' 버튼을 터치한다.
- ② 40 을 입력하고 '입력' 버튼을 터치한다.  
→ 전진 한계의 표시값이 40.0 으로 변경된다.